

STERIKING®

WIPAK
Health



Vorgefertigte **Sterilbarrieresysteme**

Klarsichtverpackungen als Beutel oder Rollenware
für Krankenhäuser, Wäschereien, Arzt- und
Zahnarztpraxen, Labore und Industrie

Klarsichtverpackungen für Gesundheitseinrichtungen

Unsere zuverlässigen Steriking®-Sterilbarriersysteme sind universelle Lösungen zur Infektionsprävention. Das Steriking®-Produktsortiment umfasst vielfältige Verpackungen für alle gängigen Sterilisationsverfahren in der optimalen Größe für jeden Artikel.

S - Flache Beutel



B - Beutel mit Seitenfalte



SS - Selbstklebebeutel



R - Flache Rollen



RB - Rollen mit Seitenfalte



CB - Staubschutzbeutel



LTS - Flache Tyvek®-Beutel



LTSS - Tyvek®-Selbstklebebeutel



LTR - Flache Tyvek®-Rollen



PB - Papierbeutel



HR - Heißluftrollen



SNW - TexLine-Vliesbeutel



Produktbeschreibung	Konformität mit Normen	Temperaturbeständigkeit	Geeignet für die Sterilisation					Wasserstoffperoxid	Empfohlene Siegeltemperaturen für Steriking®
			Dampf 121/134°C	Gas EO, FO	Strahlen Gamma, Beta	Heißluft 160/180°C			
S, B, R, RB; BOPET/PP-Folie + 70g/m ² Papier	ISO 11607-1 & 2 EN 868-5	138°C 280°F	✓	✓	–	–	–	165-200°C 329-392°F	
LTS, LTR; BOPET/PE-Folie + Tyvek® 1073B 100% HDPE	ISO 11607-1 & 2 EN 868-5	100°C 212°F	–	✓	✓	–	✓	120-130°C 248-266°F	
SNW-TexLine; BOPET/PP +Vlies	ISO 11607-1 & 2 EN 868-5	138°C 280°F	✓	✓	–	–	–	150-180°C 302-356°F	
HR; 100% PA-Schlauch	ISO 11607-1 & 2	200°C 392°F	–	–	✓	✓	–	200-220°C 392-428°F	
PB; Medizinisches Papier 60g/m ²	ISO 11607-1 & 2 EN 868-4	138°C 280°F	✓	✓*	✓	–	–	180°C 376°F	
CB; BOPET/PE + BOPET/ PE Peel	ISO 11607-1 & 2	100°C 212°F	–	–	✓	–	–	130-160°C 266-320°F	

10 Gründe für Steriking®

Sicherheit und Zuverlässigkeit des vorgefertigten Sterilbarriersystems hängen in hohem Maße vom Design, von der Qualität der Materialien und der Versiegelung ab.

1 Normenkonformität

Steriking®-Sterilbarriersysteme erfüllen die Anforderungen nach DIN EN ISO 11607 und DIN EN 868 sowie ISO 13485 und ISO 14001. Die Transportkartons sind mit dem CE-Zeichen versehen.

2 Bessere Sichtkontrolle der Siegelnaht

Nach dem Siegeln wird die Folie etwas dunkler, wodurch eine Sichtkontrolle der Siegelintegrität möglich ist.

3 Faserfreies Öffnen

Steriking®-Beutel werden mit mehreren parallel verlaufenden Siegelnähten (Steriking®-Multiline) gefertigt. Eine speziell entwickelte konvex-gesiegelte Öffnungsnaht ermöglicht ein leichtes, faserfreies Öffnen und eine aseptische Präsentation der sterilen Instrumente.

4 Stabile Siegelung

Die Siegelnahtfestigkeit von Steriking®-Verpackungen übersteigt die normengemäßen Anforderungen, um beim Autoklavieren und bei der Handhabung ein Aufplatzen zu verhindern.

5 Ecksiegelung

Heißgesiegelte obere Beutelecken verhindern Staubansammlungen an der Beutelöffnung und senken die Kontaminierungsgefahr beim Öffnen.

6 Einfache Handhabung

Durch Daumenaussparungen an beiden Enden sind die Packungen leicht zu füllen und zu öffnen.

7 Sicherer Aufdruck

Die Indikatoren und der Textaufdruck liegen außerhalb des eigentlichen Packungsbereiches. Dies verhindert eventuelle Durchfärbung und somit Kontaminierung.

8 Rückverfolgbarkeit der Herstellung

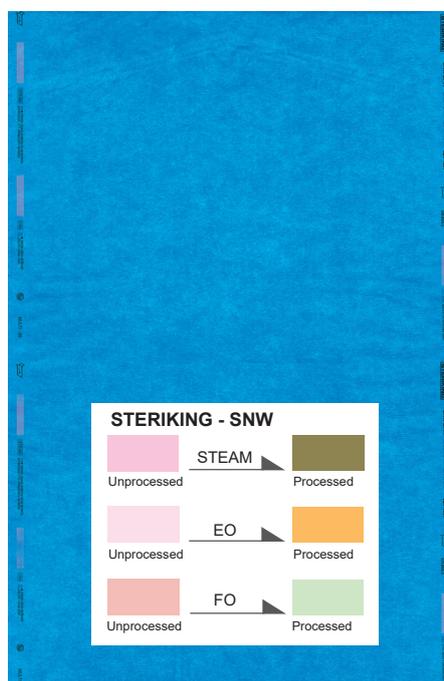
Jede Packung wird werksseitig mit einer Chargennummer, bestehend aus Fertigungsjahr und -monat (JJMM), bedruckt. Dies gewährleistet die notwendige Rückverfolgbarkeit zum Fertigungsprozess.

9 Prozessindikatoren

Steriking® verwendet Farben nach ISO 11140-1. Der deutliche Farbwechsel der Indikatoren zeigt an, ob diese dem Sterilisationsprozess ausgesetzt waren.

10 Exklusive Materialien

Reißfeste, flexible Kunststoffverbundfolien (Steriking®-Multi-X9) und medizinische Papiere mit hohem Flächengewicht (70 g/m²) oder synthetisches Material bieten hervorragenden Schutz vor Kontaminierung und gute mechanische Festigkeit.





STERIKING®

Ihre Vorteile

Steriking® ist weltweit bekannt für hohe Qualität und zuverlässige Leistung.

Zuverlässigkeit

Wipak ist spezialisiert auf die Herstellung von Verpackungsmaterialien und fertigt bereits seit über 40 Jahren qualitativ hochwertige Sterilbarriersysteme.

Bewährte Sicherheit

Alle Steriking®-Produkte werden von unabhängigen Laboren auf Konformität und Haltbarkeit geprüft.

Kosteneinsparungen und Effizienz

Weniger Beschädigungen an Verpackungen während Sterilisation, Handhabung und Lagerung.

Rückverfolgbarkeit

Steriking®-Produkte sind zweckgerecht und erfüllen alle internationalen Sicherheitsanforderungen. Für jedes einzelne Produkt wird die Rückverfolgbarkeit gewährleistet.

Support

Maßgeschneiderte Schulungen, Labortests, Unterstützung bei regulatorischen Angelegenheiten und Siegelungs-Validierungsservice.

We care that you pack safely!

WIPAK
GREEN IS THE NEW BLACK

Wipak Oy
P.O. Box 45, 15561 Nastola, Finland
tel. +358 20 510 311
e-mail steriking@wipak.com
www.steriking.com



STERIKING® ist eine eingetragene Mark von Wipak Oy.