

STERIKING®



Produkte zur Sterilisationsüberwachung sorgen für erhöhte Sicherheit

- ▶ Helix Challenge Test – NEU
- ▶ Daily Control DCG2 Testpaket – NEU
- ▶ Seal Control Bogen – NEU
- ▶ Chemische Indikatorstreifen
- ▶ Sterilisationsklebebänder

Die Überwachungsprodukte von Steriking® erweitern die Kontrolle des Sterilisationsprozesses. Die zur chemischen Überwachung verwendeten Indikatoren können wertvolle Informationen zu den Bedingungen in den Packungen bereitstellen. Chemoindikatoren helfen beim Erkennen von Fehlern der Maschine oder des Menschen bei der Vorbereitung, beim Verpacken oder beim Laden des Sterilguts sowie beim Betrieb des Autoklaven.


WIPAK MEDICAL

Steriking® Helix Challenge Test

- Erfüllt EN 867-5 und ISO 11140-1.
- Ideales PCD-Testset für die Worst Case Simulation im Dampfsterilisator.
- Geeignet für sämtliche Sterilisationsprozesse im bestückten Autoklav mit einer Dauer von 3,5 Minuten bei 134°C oder 15 Minuten bei 121°C.
- Einsetzbar für Tests auf maximale Dampfdurchdringung, wenn Hohlrauminstrumente mit kleinen Hohlraumweiten sterilisiert werden.

Das Helix Testsystem wurde für Charge Control sowie für Dampfdurchdringungstests bei Hohlrauminstrumenten entwickelt.

Anwendungshinweise

Vergewissern Sie sich, dass der Test bei jedem Prozess korrekt durchgeführt wird.

Öffnen Sie den Verschluss des HX-Schlauches durch Drehen.

1 Falten Sie den Indikatorstreifen entlang der gekennzeichneten Linie, so dass sich die Indikatoren auf der Innenseite befinden.

2 Aufgrund der unterschiedlichen, sich nach dem Falten ergebenden Längen kann der Streifen nach dem Test leicht wieder entfernt werden.

3 Legen Sie den Streifen mit der gefalteten Seite voran in den Verschluss.

4 Schließen Sie den Verschluss sorgfältig.

Sobald nach Abschluss des Vorgangs eine Abkühlung eingetreten ist, öffnen Sie den Verschluss und entnehmen Sie den Indikatorstreifen zwecks Ablesung.

Steriking® Seal Control Bogen

Ermöglicht die gemäß ISO-Standard erforderliche Qualifizierung von Siegelvorgängen im Betrieb.

Das Sterilisationspaket muss zum Schutz gegen das Eindringen von Mikroorganismen versiegelt werden - und bei dieser Versiegelung muss es sich um ein geprüftes Verfahren handeln. Die Verantwortung hierfür obliegt dem „Verpacker“.

Im neuen Standard ISO 11607:2006 sind die technischen Anforderungen für Sterilgutverpackungen und ihre Leistungsmerkmale in Teil 1 definiert. Weiterhin werden in Teil 2 die Pflichten des Verpackungsnutzers festgelegt.

New



Der Helix Challenge Indikatorstreifen

- erfüllt EN-ISO 11140-1 (Klassen 2 und 6)
- enthält präzise Angaben inkl. Artikelnummer, Losnummer, Zeit und Temperatur
- ist als Klebestreifen zur leichten Anbringung in Akten ausgelegt
- ist leicht ablesbar durch deutlichen Farbkontrast von Hellgrün zu Dunkel

Nicht ausgesetzt



Richtig ausgesetzt



New

Exklusiv von Wipak konzipiert und patentiert.

STERIKING® Seal Control

<p>1 Date & Time Datum/Date/Fecha/Pym Zeit/Tempo/Tempo/ Tid/Heure/ko</p> <p>2 Control & Authorization Kontrolli/Controllo/ Kontrolli/Controllo/Tukos</p> <p>3 Corrective Actions * Korrekturmassnahmen Azione correttiva Acciones correctoras Korrigeringar ACTIONS correctives Korjaavat toimenpiteet</p> <p>4 Remarks Bemerkungen/Avvertenza Avertencias/Anmärkning/Remarques / Huomautukset</p> <p>5 Authorized Signature Unterschrift/Firma/ Signatur/Allekirjoitus</p>	<p>Sealer Number Siegelgerät / Saldatrici/Máquina selladora/ Svetsmaskin/Soudeuse/Saumaaja</p> <p><input type="checkbox"/> = OK Approved Bestanden / Approvato Conforme / Aceptadas / Hyväksyty</p> <p><input type="checkbox"/> = Not Approved Nicht bestanden / Non approvato No conforme / Underkänd / Non conforme / Hylätty</p> <p>3.1 Adjustment of the sealing parameters /Korrekture der Siegelparameter/ Ajuste de los parámetros de sellado/Justeringar Ajuste de los parámetros de sellado / Saumausparametrien säätö</p> <p>3.2 Maintenance /Service/ Mantenimiento/Manutenzione/ Service/luotto</p>
--	--

Steriking® Daily Control DCG2 Testpaket

Eine neue Testgeneration für Dampf-durchdringung und Luftundichtigkeits-erkennung.

- Ein Routinetest des Typs Bowie & Dick für Vorvakuum-Dampfbehälter gemäß EN 285.
- Ein neues Design in kompakter, versiegelter Spezialpapiertüte.
- Entspricht ISO 11140-1 (Klassen 2 und 6) und ISO 11140-4.

Der Testbogen in dem Testpaket

- Kunststoffbeschichtung verhindert ein Abwandern von Tintenpartikeln.
- Bedruckt mit 100% schwermetallfreiem Indikator der Klasse 6 (ISO 11140-1).
- Eindeutiger Farbwechsel von Hellgrün zu einem dunklen Farbton. Der über den gesamten Testbogen gleichmäßige dunkle Farbton (entweder Dunkelgrün oder Schwarz) bestätigt eine effektive Dampf-durchdringung durch die Mitte des Sterilisationspakets.

Das für die Herstellung des Indikatorbogens verwendete Siebdruckverfahren sowie ein automatisiertes Konvertierungsverfahren garantieren zusammen mit einer streng kontrollierten Produktionsumgebung eine hohe Produktqualität und -zuverlässigkeit. Der DCG2-Test ist komplett reproduzierbar und der Testbogen behält im Verlauf des Testablaufs seine Form.

Das Testset wird aus umweltfreundlichem, ungebleichtem Filterpapier hergestellt. Die äußere Tüte ist mit einem Prozessindikator der Klasse 1 bedruckt.

Die Endpunktreaktion ist permanent und der Bogen kann als zuverlässiger Nachweis aufbewahrt werden.

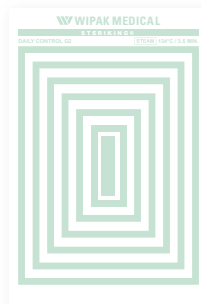
Verwendungstipps

Vor Durchführung des Tests sollten Sie bei leerer Kammer einen 134°C Zyklus fahren. Unmittelbar nach diesem Zyklus sollten Sie das DCG2 in der Kammer so nahe wie möglich an der Stelle platzieren, die sich bei der Validierung als kalte Stelle herausgestellt hat. Führen Sie jetzt einen Dampf-durchdringungstest in einer ansonsten leeren Kammer durch (134°C, max. 3,5 min.). Nehmen Sie nach Beendigung des Zyklus das DCG2 aus dem Sterilisator und entnehmen Sie den Indikatorbogen.

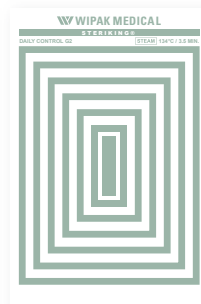


New

Nicht ausgesetzt

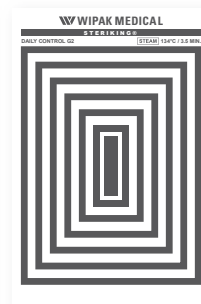


Nicht korrekt ausgesetzt



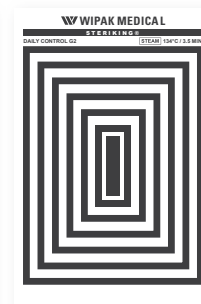
Mögliche Ursachen: Sterilisationsdauer zu kurz oder Temperatur zu niedrig.

Minimal nach korrekter Aussetzung



Minimale Farbänderung, die erreicht werden muss.

Maximal nach korrekter Aussetzung



Maximale Farbänderung, die erreicht werden kann.

Die Farbe des Bogens muss sich jetzt von hellgrün zu einem gleichmäßig dunklen Farbton geändert haben. Sofern Sie irgendwelche Abweichungen bei dieser Farbe feststellen, sollten Sie den Test wiederholen. Falls auch dieser Test fehlschlägt, sollte das negative Ergebnis auf dem Testbogen notiert werden.

Notieren Sie die Ergebnisse auf dem Testbogen zusammen mit weiteren relevanten Daten. Verläuft der Test negativ, so arbeitet der Sterilisator nicht korrekt und benötigt ggf. eine Wartung, eine Neueinstellung und/oder eine Validierung. Da die Endpunktreaktion permanent ist, kann der Bogen als zuverlässiger Nachweis aufbewahrt werden.

Steriking® Seal Control Testbogen

Ein praktisches Dokumentationssystem für die tägliche Validierung von Heißsiegelungen und für die Untersuchung der Siegelqualität.

1. Stellen Sie die Temperatur der Siegelmaschine gemäß Herstellerempfehlung auf 155-180°C.
2. Schieben Sie den oberen Teil des Siegelkontrollbogens durch die Siegelmaschine und siegeln Sie die Verbundfolie an das Papier auf.
3. Überprüfen Sie die Qualität dieses Testsiegels: die Versiegelungslinien sollten eine durchgängig grüne Farbe ohne weiße Stellen aufweisen.
4. Füllen Sie das auf den Siegelkontrollbogen aufgedruckte Formular aus, unterschreiben Sie es und bewahren Sie es als Nachweis auf.



Steriking® Chemische Indikatorstreifen

Die Steriking® chemische Indikatorstreifen dienen zur ständigen Überwachung der Prozessbedingungen bei einem Sterilisationszyklus. Sämtliche Indikatoren reagieren auf wichtige Prozessparameter.



DAMPF Streifen AC250

AC **STERIKING® AC250** 121°C, 15 min; 134°C, 3,5 min ISO 11140-1:2005, Class 4 Contents: _____
Date: _____
Initials: _____
STEAM processed = "A" and • turn **black / schwarz / noir / nero / negro / черный**

DAMPF Doppelstreifen AC250/500

STERIKING® AC DOUBLE STRIP 121°C, 15 min; 134°C, 3,5 min ISO 11140-1:2005, Class 4
STERIKING® AC DOUBLE STRIP 121°C, 15 min; 134°C, 3,5 min ISO 11140-1:2005, Class 4
processed = black / schwarz / noir / nero / negro / черный

EO Gasstreifen EO250

EO **STERIKING® EO250** EO 600 mg/l, 37°C, 60% RH, 100 min
EO 600 mg/l, 54°C, 60% RH, 40 min ISO 11140-1:2005, Class 5 Contents: _____
Date: _____
Initials: _____
processed = green / grün / vert / verde / ЗЕЛЕНЫЙ

FO Doppelstreifen FO250/500

STERIKING® FO DOUBLE STRIP ISO 11140-1, Class 1
STERIKING® FO DOUBLE STRIP ISO 11140-1, Class 1
processed = green / grün / vert / verde / ЗЕЛЕНЫЙ

VH₂O₂ Gasplasmastreifen

STERIKING® GAS PLASMA STRIP REF PL500 LOT 1945946
Charge: **H2O2 PLASMA** Name: _____
Date: processed : blue/blau/bleu/blue/azul/ СИНИЙ Other: _____

Steriking® Sterilisations-Klebebänder

Steriking® Indikator-Klebebänder sorgen für festen und sicheren Verschluss von Sterilgutpackungen.



mit DAMPF Indikator, ITS

Nicht ausgesetzt

Richtig ausgesetzt

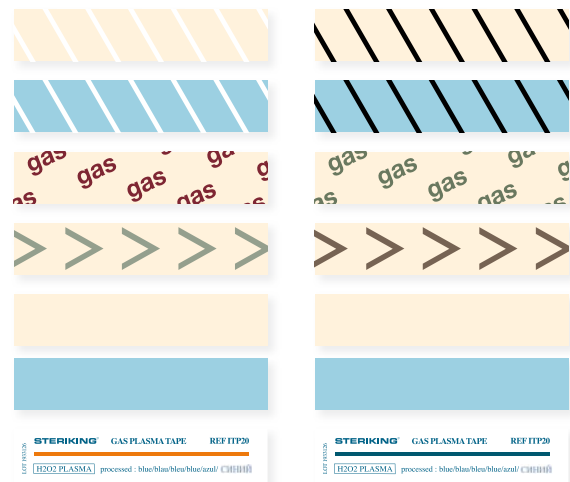
mit DAMPF Indikator, JTB-S

mit EO Indikator, ITE

mit Heißluft Indikator, ITH

Neutrale Klebebänder ITN (ohne Indikator)

VH₂O₂ Gasplasmaklebestreifen ITP



Steriking® Daily Control DC20 Testpaket

Komplettes Testpaket zur Untersuchung der Dampfdurchdringung, Dampfqualität und Luftundichtigkeit.



- Erfüllt ISO 11140-1 (Klasse 2) und ISO 11140-4.
- Für tägliche Bowie & Dick Routinetests entwickelt.
- Zusammengestellt aus geprüftem Filtermaterial mit einem Indikatorbogen.
- Indikator liefert eindeutige, permanente Farbveränderung von weiß zu schwarz.
- Einfache Handhabung.

Das DC Testset bietet zusätzliche Diagnosefunktionen.

Eine effektive Sterilisation mit Hilfe von trocken gesättigtem Dampf ist abhängig von einer integrierten Temperatur- und Zeitsteuerung sowie von der Evakuierung von Luft aus der Kammer und aus dem Prüfgut.

Das Bowie & Dick Testverfahren ist ein Routinetest für eingepackte poröse Produkte in Dampfsterilisatoren. Ein erfolgreicher Bowie & Dick Test zeigt eine schnelle und gleichmäßige Dampfdurchdringung in das Testpaket an.

We care that you pack safely!